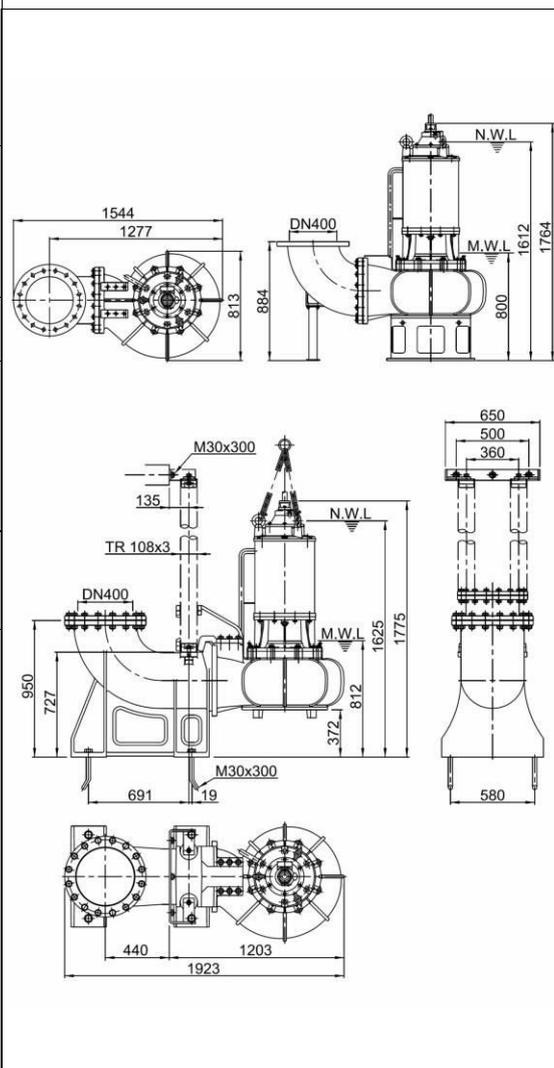
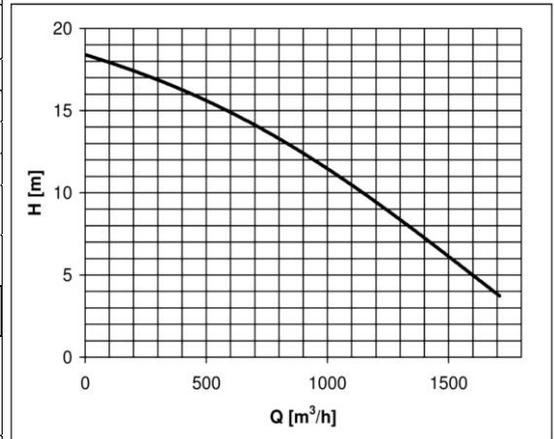


Schlamm-Tauchpumpe HCP	
Pumpentyp:	AF-1660 WD 3F/400V
Gewicht: 970 Kg	
Parameter: Q = siehe Grafik m ³ /h H = siehe Grafik m	
Laufrad: E – abgedichtet, einkanalig, verstopfungsfest	
Durchsatz: 120 mm Drehzahl: 970 1/min	
Elektromotor: trocken Leistung: 45 KW Wattleistung: 50 KW	
Spannung: 3F/400 V Nennstrom: 92,2 A Frequenz: 50 Hz	
Umschaltung: Y- Δ Kabel: H07RNF – 20 m	
Die Pumpe ist mit einem direkt in die Motorwicklungen eingebauten MTP-Miniatur-Wärmeschutz ausgestattet, der den Motor durch Aktivierung externer Schutzvorrichtungen schützt. Die Pumpe muss gemäß der Bedienungsanleitung gesichert und geschützt werden.	
Fördermedium: Abwasser	Partikelgehalt: bis zu 10 %
Temperatur: bis zu 40 °C	Partikelgröße
Ph: 6-9	Kinematische Mm
Dichte: bis zu 1100 kg/m ³	Viskosität: mm ² /s
Materialausführung: Grauguss	
Spirale: 0.6020	Laufrad: 0.6020
Schacht: 1.4034	Saugdeckel: 0.6020
Motorgehäuse 0.6020	Obere Abdeckung: 0.6020
Stöpsel: Doppelt mechanisches SiC/SiC, geschmiert mit Ölfüllung, geschützt durch eine Dichtung an der Seite des Mediums.	
Dokumentation:	Pcs
Betriebsanleitung und Einbauanleitung	1
Garantiekarte, Konformitätserklärung	1
Boot-Gerät: T400 (ohne Führungsstangen) besteht aus: Körper der Absenkvorrichtung, Gleithaken, obere Halterung der Führungsstangen, Absenkkette aus Edelstahl 4 m lang.	
<u>Gegen eine zusätzliche Gebühr ist es möglich, Folgendes zu liefern:</u>	
Auslösevorrichtung (Lieferumfang siehe oben)	
Führungsstangen und verlängerte Edelstahlkette (Länge nach Kundenwunsch)	
Externer Schwimmerschalter MS1/10m; Für jede Pumpe sind immer mindestens 2 Steuerschwimmer erforderlich.	



AUFMERKSAMKEIT! Ein längerer Betrieb der Pumpe auf dem Mindestniveau (MWL) kann zu einer Überhitzung des Pumpenmotors führen. Für den Dauerbetrieb muss der Motor geflutet werden (NWL).